

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

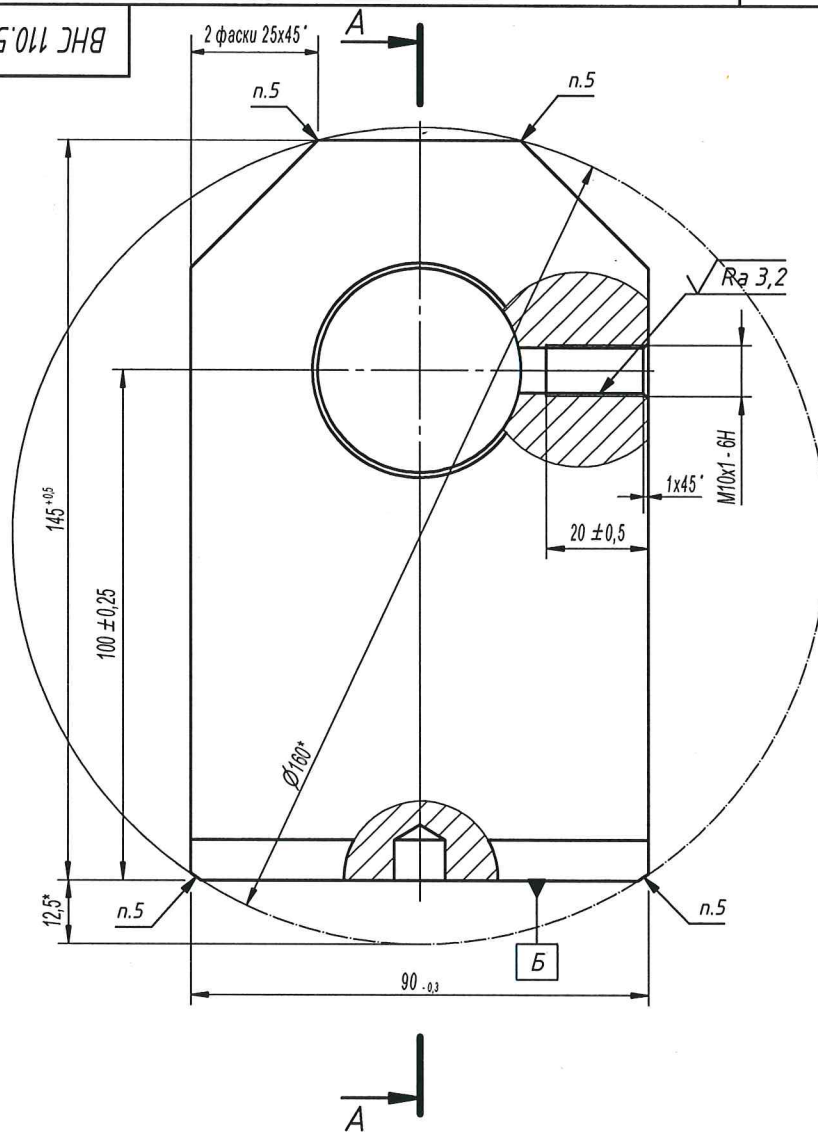
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

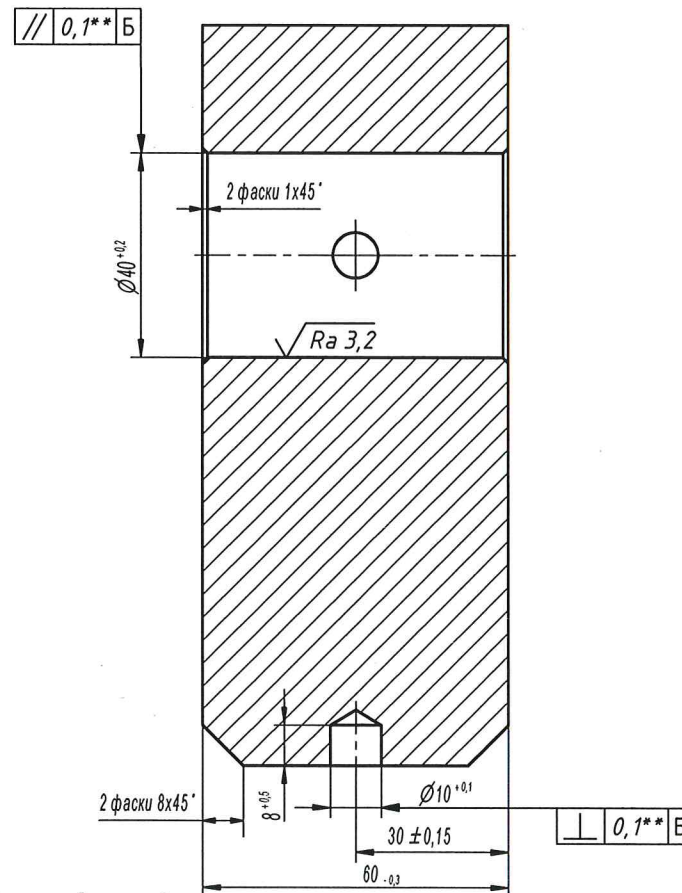
ВНС 110.56.450-01.003-02



10 шт к 20.09

КОНТРОЛЬНЫЙ

A-A

 $\sqrt{Ra 6,3 (\sqrt{ })}$ 

- *Размеры для справок.
- **Размеры и параметры обеспечить инструментом.
- Острые кромки притупить радиусом $R=0.2$ мм.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мК.
- Допускается наличие черноты.
- Материал заменитель: $\frac{\text{Лист 60 ГОСТ 19903}}{\text{Ст 3 ГОСТ 380}}$

					ВНС 110.56.450-01.003-02		
					Проушина задняя		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Клютеня		10.09.20		5,2 кг	1:1
Пров.		Готовчиков					
Т. контр.		Кульша			Лист	Листов	1
Нач.Б.ТК.					000 "БАЗДорМаш"		
Н. контр.		Козлов			Круж 160-В ГОСТ 2590-2006		
Утв.		Марков		10.09.20	35-2ГП ГОСТ 1050-2013		

Проушина задняя

Круг 160-В ГОСТ 2590-2006
35-2ГП ГОСТ 1050-2013

1 Копировал

Формат А3